

# CORTE



### AMOLADORAS DE PINZA

Elija la mejor herramienta en función de sus accesorios y aplicaciones: fresas de carburo, puntas montadas, escobillas, discos de láminas, etc.

### AMOLADORAS DE DISCO AMOLADORAS ANGULARES Y VERTICALES

Elija la mejor herramienta en función de sus accesorios y aplicaciones: discos de desbaste, discos de corte y discos de láminas

**Para eliminar la mayor cantidad de material con el mínimo esfuerzo, elija la mejor herramienta.**

#### PASO 1

##### Aplicaciones

- ▶ Materiales
- ▶ Acceso
- ▶ Funcionamiento
- ▶ Vibraciones

#### PASO 2

##### Abrasivos

- ▶ Fresas de carburo
- ▶ Puntas montadas
- ▶ Discos abrasivos
- ▶ Ruedas de corte
- ▶ Discos multiláminas

#### PASO 3

##### Herramientas

- ▶ Amoladoras rectas
- ▶ Amoladoras angulares
- ▶ Amoladoras verticales
- ▶ Amoladoras con eje largo

	AMOLADORAS DE PINZA AMOLADORAS DE DISCO	AMOLADORAS ANGULARES / AMOLADORAS DE DISCO VERTICAL
★★★★ SUPER INDUSTRIAL	CP3000-600CR CP3019 - CP3109 - CP3119 CP3249	CP3019 - CP3109 CP3650 - CP3850 CP3349
★★★ MANTENIMIENTO INDUSTRIAL Y PRODUCCIÓN	CP9104Q CP3000 - CP3030 CP3451 - CP9113 - CP3550	CP3040 - CP3450 CP857 - CP7540 - CP7545 - CP7550 CP3550 - CP3330 - CP3340
★ MANTENIMIENTO GENERAL	CP875 - CP876 CP860 CP 9105 - CP9106 - CP9108 - CP 9110 - CP9111 - CP9112	CP7500 CP854 CP9120 - CP9121 - CP9122 - CP9123

Precaución: La velocidad de la amoladora no debe superar la velocidad máxima de trabajo recomendada por los fabricantes de discos abrasivos.

# CORTE

## CARACTERÍSTICAS ERGONÓMICAS

Las herramientas de remoción de material de Chicago Pneumatic presentan todas las ventajas de la ergonomía avanzada, con las funciones requeridas para incrementar el bienestar físico y mental que los operadores necesitan para mejorar los niveles de productividad:

Beneficios para los usuarios :

- Reducción significativa de ruido y vibración: contribuye a disminuir la fatiga del operador y mejorar su rendimiento.
- Gama completa: diseñada para obtener la máxima productividad en condiciones exigentes.
- Amplio abanico de herramientas: amoladoras de troqueles, compactas de disco, horizontales y verticales.

- Potentes a la vez que completas y ligeras: producen más potencia por kilo que otros modelos eléctricos comparables.
- Alimentación por aire: minimizan el riesgo de descarga eléctrica o sobrecalentamiento, aunque se usen de forma continuada.

OTRAS FUNCIONES:

- Estructura sólida: para soportar condiciones de uso duras.
- Piezas internas con tratamiento de cabezal: mantiene la herramienta en funcionamiento y minimiza las reparaciones.
- Servicio sencillo: la simple sustitución de las aspas del rotor suele permitir recuperar la potencia original.
- Gran variedad de accesorios: aumenta la versatilidad de la herramienta.

## AMOLADORAS DE PINZA

**Velocidades recomendadas en función del mecanizado y el diámetro de la cabeza de la fresa de carburo.**

La elección del tipo de fresa depende del tamaño de la aplicación. Si se debe eliminar un gran volumen de material, se necesitará una herramienta de Remoción de mayor tamaño. Seleccione las rpm de la herramienta en función del diámetro del cabezal de las fresas, el material que se va a desbarbar y el material de la fresa giratoria. Utilice las fresas de carburo de wolframio para materiales duros y exigentes. Las fresas de acero de alta velocidad se recomiendan para los materiales no endurecidos y de dureza media. Consulte la tabla:

TIPO DE MATERIAL	DIÁMETRO DEL CABEZAL DE LAS FRESAS DE CARBURO				
	1/8" (3 mm)	1/4" (6 mm)	3/8" (10 mm)	1/2" (12 mm)	5/8" (16 mm)
	SPEED (RPM)				
	60,000 - 90,000	45,000 - 60,000	30,000 - 40,000	22,500 - 30,000	18,000 - 24,000
	60,000 - 90,000	30,000 - 45,000	19,000 - 30,000	15,000 - 22,500	12,000 - 18,000
	60,000 - 90,000	30,000 - 45,000	19,000 - 30,000	15,000 - 22,500	12,000 - 18,000
	45,000 - 90,000	22,500 - 60,000	15,000 - 40,000	11,000 - 30,000	9,000 - 24,000
	60,000 - 90,000	30,000 - 45,000	19,000 - 30,000	15,000 - 22,500	12,000 - 18,000
	60,000 - 90,000	30,000 - 45,000	19,000 - 30,000	15,000 - 22,500	12,000 - 18,000
	45,000 - 90,000	22,500 - 60,000	15,000 - 40,000	11,000 - 30,000	9,000 - 24,000
	30,000 - 90,000	15,000 - 70,000	10,000 - 50,000	7,000 - 3,8000	6,000 - 30,000
	30,000 - 90,000	15,000 - 70,000	10,000 - 50,000	7,000 - 3,8000	6,000 - 30,000
	60,000 - 90,000	30,000 - 45,000	19,000 - 30,000	15,000 - 22,500	12,000 - 18,000

**Desbarbado de gran precisión: esmerilado mediante troqueles con fresas de acero de alta velocidad, de carburo de wolframio, o bien mediante puntas montadas.**



Fresas de carburo



Puntas montadas

## AMOLADORAS DE DISCO

La eliminación pura de material, independientemente de si se realiza en un espacio abierto o reducido, depende de la potencia generada en el proceso de esmerilado. La fuerza de avance aplicada y el giro del disco generan una fuerza de corte que, multiplicada por la velocidad periférica del disco, representa la potencia de eliminación de material (potencia = velocidad periférica x fuerza de corte). Las amoladoras de Chicago Pneumatic cuentan con un alto nivel de seguridad. Por ejemplo, cuentan con funciones de seguridad como gatillos con bloqueo, válvulas de corte en caso de exceso de velocidad o protectores de disco. La siguiente tabla le ayudará a traducir la velocidad periférica del disco de esmerilado en términos de velocidad de giro adecuada para la amoladora cuando se emplea un diámetro de disco de esmerilado específico.

DIÁMETRO IN. (MM)	VELOCIDAD MÁXIMA DE FUNCIONAMIENTO EN M/S O PIES/MIN.							
	32	35	40	50	63	80	100	125
	6,300	6,890	7,875	9,842	12,401	15,750	19,685	24,600
1 (25)	24,450	26,740	30,560	38,200	48,130	61,120	76,390	95,490
1-1/4 (32)	19,100	20,890	23,870	29,840	37,600	47,750	59,680	74,600
1-9/16 (40)	15,280	16,710	19,100	23,870	30,080	38,200	47,750	59,680
2 (50)	1,220	1,3370	15,280	19,100	24,060	30,560	38,200	47,750
2-1/2 (63)	9,700	10,610	12,130	15,160	19,100	24,250	30,320	37,890
3 (75)	7,640	8,360	9,550	11,940	15,040	19,100	23,870	29,840
4 (100)	6,110	6,680	7,640	9,550	12,030	15,280	19,100	23,870
5 (125)	4,890	5,350	6,110	7,640	9,630	12,220	15,280	19,100
6 (150)	4,070	4,460	5,090	6,370	8,020	1,190	12,730	15,920
7 (180)	3,400	3,710	4,240	5,310	6,680	8,490	10,610	13,260
7-7/8 (200)	3,060	3,340	3,820	4,780	6,020	7,640	9,550	11,940
9 (230)	2,660	2,910	3,320	5,150	5,230	6,640	8,300	10,380
9-27/32 (250)	2,440	2,670	3,060	3,820	4,810	6,110	7,640	9,550
11-13/16 (300)	2,040	2,230	2,550	3,180	4,010	5,090	6,370	7,960

### PARA GARANTIZAR LA SEGURIDAD DEL OPERADOR:

Compruebe la velocidad en vacío de la herramienta.

- Seleccione la velocidad máxima de la herramienta de arranque para la amoladora.
- Revise el disco de esmerilado.
- Revise la brida.
- Revise el protector de disco.
- Utilice gafas, guantes y cascos protectores.
- Tras montar el disco, pruebe la amoladora en una zona protegida.
- Asegúrese de que las herramientas reciben mantenimiento adecuado.
- Compruebe la hoja de servicio.
- Antes de cambiar los abrasivos de los accesorios, desconecte la herramienta del suministro neumático.